

Bedienungsanleitung

Für künftige Verwendung bitte aufbewahren

Membranschalter Baureihe 0175

Einbau und Inbetriebnahme sind nach dieser Bedienungsanleitung und nur von autorisiertem Fachpersonal vorzunehmen.



SUCO Robert Scheuffele GmbH & Co. KG
Keplerstraße 12-14
D-74321 Bietigheim-Bissingen
Telefon: + 49-07142-597-0
Telefax: 07142/597-19
E-Mail: info@suco.de
www.suco.de



Funktion und Anwendung

Der Druckschalter 0175 öffnet oder schließt einen elektrischen Stromkreis beim Erreichen eines einstellbaren Druckwerts. Durch das Ansteigen des Drucks wird eine Membrane bewegt. Die Auslenkung der Membrane hängt von der Druckkraft und der einstellbaren Federvorspannung ab. Bei einer definierten Auslenkung der Membrane wird ein Mikroschalter betätigt, der die elektrischen Kontakte öffnet bzw. schließt (Wechsler).

Der Druckschalter überwacht einen eingestellten Druckwert!

Voraussetzungen für den Produkteinsatz

Allgemeine, stets zu beachtende Hinweise für den ordnungsgemäßen und sicheren Einsatz des Druckschalters:

- Halten Sie die angegebenen Grenzwerte wie z.B. Drücke, Kräfte, Momente und Temperaturen ein.
- Berücksichtigen Sie die vorherrschenden Umgebungsbedingungen (Temperatur, Luftfeuchte, Luftdruck etc.).
- Beachten Sie die Vorschriften der Berufsgenossenschaften, des Technischen Überwachungsvereins (TÜV) oder die entsprechenden nationalen Bestimmungen.
- Beachten Sie unbedingt die Warnungen und Hinweise in der Bedienungsanleitung.
- Setzen Sie den Druckschalter niemals starken Stößen oder Vibrationen aus.
- Verwenden Sie das Produkt nur im Originalzustand. Nehmen Sie keine eigenmächtige Veränderung vor.
- Entfernen Sie alle Transportvorkehrungen wie Schutzfolien, Kappen oder Kartonagen.
- Die Entsorgung der einzelnen Werkstoffe in Recycling-Sammelbehältern ist möglich.

Betriebsbedingungen

Bei Medientemperaturen außerhalb der Raumtemperatur (20°C):

- Extreme Temperatureinflüsse (abweichend von der Raumtemperatur) können zu einer starken Schaltungspunktabweichung oder zum Ausfall des Druckschalters führen.

Schutzart IP 65:

Die Typenprüfung ist nicht uneingeschränkt auf alle Umweltbedingungen übertragbar.

Die Überprüfung, ob die Steckverbindung anderen als den angegebenen Bestimmungen und Vorschriften entspricht bzw. ob diese in speziellen, von uns nicht vorgesehenen Anwendungen eingesetzt werden kann, obliegt dem Anwender.

Sauerstoffeinsatz:

Membrandruckschalter:

Beim Einsatz von Sauerstoff sind die einschlägigen Unfallverhütungsvorschriften zu beachten. Außerdem empfehlen wir, einen maximalen Betriebsdruck von 10 bar nicht zu überschreiten.

Überdrucksicherheit:

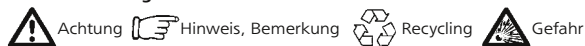
In den Technischen Daten ist die statische Überdrucksicherheit angegeben. Sie bezieht sich auf den hydraulischen bzw. pneumatischen Teil des Druckschalters. Der dynamische Wert ist 30 bis 50% niedriger.

Technische Daten

Bemessungsbetriebsspannung U_e	Bemessungsstrom I_e	Gebrauchskategorie
250 Volt AC 50/60 Hz	5 Ampere	AC 12
250 Volt AC 50/60 Hz	1 Ampere	AC 14
30 Volt DC	3,5 / 3,5 Ampere	DC 12 / DC 13
50 Volt DC	2 / 1 Ampere	DC 12 / DC 13
75 Volt DC	1 / 0,5 Ampere	DC 12 / DC 13
125 Volt DC	0,3 / 0,2 Ampere	DC 12 / DC 13
250 Volt DC	0,35 / 0,2 Ampere	DC 12 / DC 13
Bemessungsisolationsspannung U_i :	300 Volt	
Bemessungsstoßspannungsfestigkeit U_{imp} :	2,5 kV	
Konventioneller thermischer Strom I_{the} :	6 Ampere	
Schaltüberspannung:	< 2,5 kV	
Bemessungsfrequenz:	DC und 50/60 Hz	
Nennstrom der Kurzschlußschutzeinrichtung:	bis 6,3 Ampere	
Bedingter Kurzschlußstrom:	< 350 Ampere	
IP-Schutzart nach EN 60 529:1991:	IP 65 mit Stecker	
Anzugsdrehmoment der Anschlußschrauben:	< 0,35 Nm	
Anschlußquerschnitt:	0,5 bis 1,5 mm ²	
Schaltdauer:	< 200 min ⁻¹	
Schalthysterese:	10 bis 30% im Werk einstellbar	
Mechanische Lebensdauer:	10 ⁶ Schaltspiele (bei Schaltdrücken bis 40 bar)	
Gehäusewerkstoff:	AlMgSi1 F28	
Temperaturbeständigkeit:	NBR -30°C bis +100°C EPDM -30°C bis +120°C FKM -5°C bis +120°C	
Überdrucksicherheit:	25 bar	

Bitte wenden

Zeichenerklärung:



Operating Instructions

Please keep carefully for future use

Diaphragm Pressure Switch Series 0175

Installation and commissioning must be carried out in accordance with these Operating Instructions and by authorized, qualified personnel only.



SUCO Robert Scheuffele GmbH & Co. KG
Keplerstraße 12-14
D-74321 Bietigheim-Bissingen
Telefon: + 49-07142-597-0
Telecopy: + 49-07142-597-19
e-Mail: info@suco.de
www.suco.de



Operation and use

The series 0175 switch opens or closes an electrical circuit when a certain (adjustable) pressure is reached. A diaphragm is moved by the increase in pressure. The degree of deflection depends on the applied pressure and the (adjustable) spring tension. At a predetermined deflection of the diaphragm, a microswitch is actuated which opens or closes the electrical contacts (changeover).

The pressure switch monitors a preset pressure.

Conditions governing the use of the product

The following general instructions are to be observed at all times to ensure the correct, safe use of the pressure switch:

- Do not exceed the specified limits for e.g. pressures, forces, moments or temperatures under any circumstances.
- Give due consideration to the prevailing ambient conditions (temperature, atmospheric humidity, atmospheric pressure, etc.).
- Observe the applicable safety regulations laid down by the regulatory bodies in the country of use.
- Observe without fail the warning notices and other instructions laid down in the operating instructions.
- Never expose the pressure switch to severe side impacts or vibrations.
- Use the product only in its original condition. Do not carry out any unauthorized modifications.
- Remove all items providing protection in transit such as foils, caps or cartons.
- Disposal of the above-named materials in recycling containers is permitted.



Operating conditions

Media temperatures other than room temperature (20°C):

- The effects of extreme temperatures (relative to room temperature) can lead to pronounced variations in the switching point or the failure of the vacuum switch.

Type of protection IP 65:

Type testing does not apply to all ambient conditions without limitations. The user is responsible for verifying that the plug-and-socket connection complies with the specified rules and regulations of CE, or whether it may be used for specialized purposes other than those intended by us.

Use with oxygen:

Diaphragm Pressure Switch:

If oxygen is used, the applicable accident prevention regulations must be observed. In addition, we recommend a maximum operating pressure of 10 bar, which should not be exceeded.

Protection against overpressure:

The static overpressure safety is included in the technical data. The overpressure safety corresponds to the hydraulic, pneumatic part of the pressure switch. The dynamic rating of the overpressure safety is smaller than 30 to 50%.

Technical data

Rated operating voltage U_e	Rated operating current I_e	Utilization category
250 Volts AC 50/60 Hz	5 Amps	AC 12
250 Volts AC 50/60 Hz	1 Amps	AC 14
30 Volts DC	3,5 / 3,5 Amps	DC 12 / DC 13
50 Volts DC	2 / 1 Amps	DC 12 / DC 13
75 Volts DC	1 / 0,5 Amps	DC 12 / DC 13
125 Volts DC	0,3 / 0,2 Amps	DC 12 / DC 13
250 Volts DC	0,35 / 0,2 Amps	DC 12 / DC 13
Rated insulation voltage U_i :	300 Volts	
Rated surge capacity U_{imp} :	2,5 kV	
Rated thermal current I_{the} :	6 Amps	
Switching overvoltage:	< 2,5 kV	
Rated frequency:	DC and 50/60 Hz	
Rated current of short-circuit protective device:	Up to 6.3 Amps	
Rated short-circuit current:	< 350 Amps	
IP protection to EN 60 529:1991:	IP 65 with plug	
Tightening torque for terminal screws:	< 0,35 Nm	
Conductor size:	0,5 to 1,5 mm ²	
Operating frequency:	< 200 per min ⁻¹	
Switching hysteresis:	10 to 30% adjustable by the factory	
Mechanical life:	10 ⁶ operating cycles (at trip pressures up to 40 bar)	
Body material:	AlMgSi1 F28	
Temperature range:	NBR -30°C to +100°C EPDM -30°C to +120°C FKM -5°C to +120°C	
Overpressure safety:	25 bars	

PTO

Key to drawings:



Mode d'emploi

A conserver pour toute utilisation ultérieure

Manocontacts à membrane Series 0175

Montage et mise en service sont à entreprendre d'après le présent mode d'emploi et par le personnel autorisé seulement.



SUCO Robert Scheuffele GmbH & Co. KG
Keplerstraße 12-14
D-74321 Bietigheim-Bissingen
Téléphone: + 49-07142-597-0
Télécopie: + 49-07142-597-19
e-Mail: info@suco.de
www.suco.de



Fonctionnement et applications

Le série 0175 ouvre ou ferme un circuit électrique lorsqu'une plage de pression pré-réglée est atteinte. La montée en pression agit sur une membrane. La déviation de la membrane dépend de la pression et de la tension initiale et réglable du ressort. Pour une déviation de la membranedonnée, le microrupteur est actionné; il ouvre ou il ferme le circuit électrique (inverseur).

Le manocontact contrôle une valeur de pression pré-réglée!

Préalables à l'utilisation du produit

Remarques d'ordre général, mais dont il faut toutefois toujours tenir compte, pour obtenir un fonctionnement fiable et sûr du manocontact:

- Respecter les valeurs seuils indiquées (pressions, forces, moments, températures, par exemple).
- Tenir compte des conditions environnantes rencontrées (température ambiante, humidité relative, pression atmosphérique, etc.).
- Toujours respecter les prescriptions et directives des Chambres syndicales, des Services de contrôle technique ainsi que les dispositions légales nationales.
- Impérativement respecter les avis et les remarques données dans le mode d'emploi.
- N'utiliser le produit que dans son état original. Ne jamais entreprendre des modifications quelconques sur celui-ci.
- Veillez à ce que le manocontact ne soit jamais soumis à des fortes accélérations ou des vibrations.
- Enlever au préalable tous les appareils et sécurité de transport (calottes, pellicules de protection, cartonnages, etc.).
- Tous les matériaux susmentionnés sont recyclables et peuvent être déposés dans des conteneurs prévus à cet effet!



Conditions d'utilisation

En présence de températures des fluides autres que la température ambiante (20°C):

- Des températures ambiantes extrêmes peuvent provoquer une forte dérive du point de commutation ou une défaillance du manocontact.

Indice de protection IP 65:

L'homologation de type ne s'applique pas sans restriction à toutes les conditions environnantes. L'utilisateur est tenu de vérifier si le connecteur répond aux prescriptions et règlements autres que ceux indiqués dans la notice, ou s'il peut être utilisé pour des applications non prévues par nous.

Utilisation d'oxygène:

Manocontact à membrane:

Pour la manipulation d'oxygène, la réglementation afférente à la Sécurité Travail et à la Prévention d'Accidents devra impérativement être respectée. Nous conseillons en outre de ne pas excéder une pression de service de 10 bars maximum.

Soupape de surpression:

La valeur admise de surpression statique est exprimée dans les caractéristiques techniques. Elle se réfère à la valeur hydraulique ou pneumatique du manocontact. La valeur dynamique est de 30% jusqu'à 50% inférieure.

Caractéristiques techniques

Tension de service de référence U_e	Intensité de service de référence I_e	Catégorie de service
250 V CA 50/60 Hz	5 A	CA 12
250 V CA 50/60 Hz	1 A	CA 14
30 V CC	3,5 / 3,5 A	CC 12 / CC 13
50 V CC	2 / 1 A	CC 12 / CC 13
75 V CC	1 / 0,5 A	CC 12 / CC 13
125 V CC	0,3 / 0,2 A	CC 12 / CC 13
250 V CC	0,35 / 0,2 A	CC 12 / CC 13
Tension d'isolement de référence U_i :	300 Volt	
Résistance de référence aux ondes de surtension U_{imp} :	2,5 kV	
Intensité thermique conventionnelle I_{the} :	6 A	
Fréquence de commutation:	< 200 min ⁻¹	
Surtension de commutation:	< 2,5 kV	
Fréquence de référence:	CC et 50/60 Hz	
Courant nominal de la protection contre les courts-circuits:	j.q. 6,3 A	
Courant de court-circuit conditionnel:	< 350 A	
Protection IP selon EN 60 529:1991:	IP 65 avec connecteur	
Couple de serrage des vis de branchement:	< 0,35 Nm	
Section de branchement:	0,5 à 1,5 mm ²	
Fréquence de commutation:	< 200 min ⁻¹	
Hystérésis de commutation:	10 à 30% réglable en usine	
Durée de vie mécanique:	10 ⁶ cycles de manoeuvre (pour des pressions de commutation j.q. 40 bars)	
Tenue à la température:	NBR -30°C à +100°C EPDM -30°C à +120°C FKM -5°C à +120°C	
Sécurité de surpression:	25 bars	

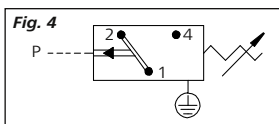
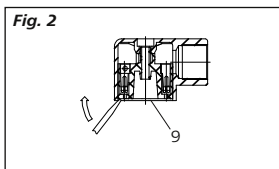
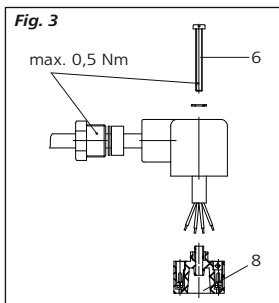
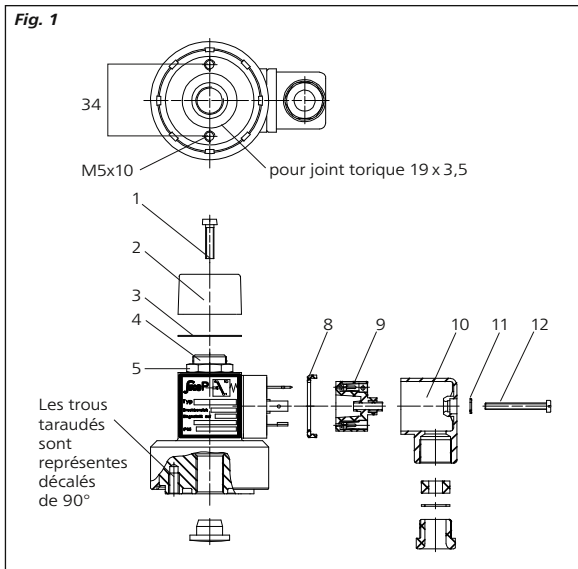
T.s.v.p.

Explication des symboles:



Sécurité de surpression:	25 bars
presse-étoupe:	Pg 9
diamètre de câble:	6-9mm

Eléments de manœuvre et de raccordement



- (1) Vis de fixation
(2) Capôt
(3) Joint
(4) Vis de réglage
(5) Contre-écrou
(6) Branchement hydraulique/pneumatique

- (7) Bouchon
(8) Joint profilé
(9) Embase de montage
(10) Boîtier du connecteur
(11) Joint
(12) Vis de fixation
(13) Raccord Pg

Montage

Mécanique, pneumatique, hydraulique:

1. Raccordement par trou taraudé

Retirer le bouchon (7) du raccord de pression (6). Brancher le manocontact sur le raccord de pression (couple de serrage env. 50 Nm). L'étanchéité du système est assurée par une bague en plastique ou en cuivre.

2. Montage sur embase

Retirer le bouchon (7) du raccord de pression (6). Poser un joint torique aux dimensions adéquates (Fig. 1) dans la rainure du raccord d'arrivée de pression, puis placer le manocontact avec raccord de pression d'arrivée (6) sur la plaque de branchement. Fixer le manocontact avec deux vis M5 (DIN 934 ou équivalent, longueur minimale: 35mm) de façon à ce que le système soit étanche (nous ne fournissons pas les vis).

Attention: ne jamais serrer le pressostat en le saisissant par ses parties en plastique! Risque de détérioration!

Électrique:

N'utiliser que le connecteur fourni par nos services. S'assurer que le câble électrique soit exempt
– d'écrasements,
– de coudes trop prononcés
– et soit installé de manière à ne pas pouvoir s'allonger.

Câblage avec le connecteur:

- Oter la vis de fixation (12) présente à l'extrémité (la conserver en lieu sûr).
- Démontez l'embase de montage (9) ainsi libérée (Fig. 3).
- Raccordez les conducteurs (section maxi: 1,5mm²) sur les bornes prévues à cet effet (Fig. 4).
- Réengagez l'embase de montage (9) dans le boîtier (10), remettre la vis de fixation (12) en place avec sa bague d'étanchéité (11). Engager la prise de courant sur le manocontact et serrer fermement la vis de fixation (12).
- Procéder aux vérifications suivantes:
– Le câblage correspond-il au schéma de la figure 4
– Les câblages sont-ils posés sans risque d'écrasement
– Les couples dynamométriques (Fig. 2) sont-ils respectés

Veiller à ce que le joint profilé (8) soit correctement positionné et à ce que le raccord PG (13) soit en place comme il faut, faute de quoi l'indice de protection spécifié (IP 65) ne serait pas obtenu.

Mise en service

- Dévisser la vis de fixation (12) et la retirer entièrement par l'extrémité de la tête (la conserver en lieu sûr).
- Ponter les bornes 1 et 4 avec un contrôleur de passage (Fig. 4). Si l'on se sert d'une lampe en tant que contrôleur de passage, il faut veiller à respecter la puissance de commutation maximale admise (voir caractéristiques techniques).
- Dévisser la vis de fixation (1) et retirer le capôt de protection (2).
- Dévisser le contre-écrou (5), puis visser à fond, à l'aide d'un tournevis, la vis de réglage (4).

Tenir compte du fait que la vis de réglage (4) n'a une butée que pour le serrage.

- Alimenter le manocontacteur avec la pression de commutation souhaitée (un manomètre de contrôle est nécessaire).
- Dévisser la vis de réglage (4) jusqu'à ce que le manocontact commute (le contrôleur de circulation réagit).
- Corriger le cas échéant la pression de réaction en agissant en conséquence sur la vis de réglage (4).
- Revisser le contre-écrou (5) après avoir procédé au réglage, poser le capôt de protection et revisser la vis de fixation (1). Vérifier que le joint (3) est correctement placé, sinon la protection IP 65 ne serait pas atteinte.

A la mise en service du manocontact, tenir compte des prescriptions et directives correspondantes données par les Chambres syndicales concernées, ainsi que les dispositions nationales respectives.

Le réglage de l'hystérésis est fait par l'usine. Une utilisation abusive pourrait endommager le manocontact.

Démontage

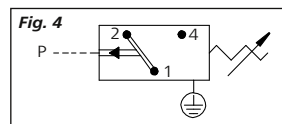
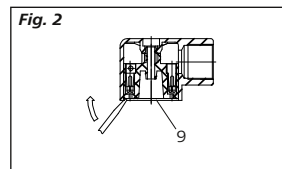
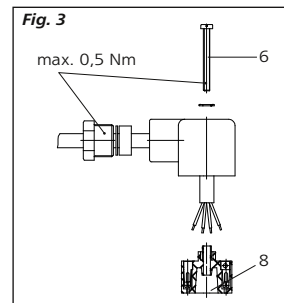
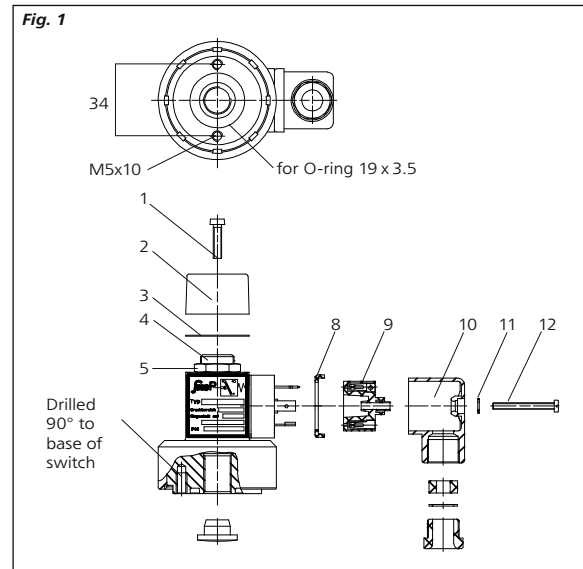
Avant de démonter le manocontact il est très important de tenir compte des points suivants:

- Il est impératif que le système sur lequel le manocontact est à monter soit au préalable mis hors pression.
- De même, les prescriptions inhérentes à la sécurité doivent impérativement être respectées.

Ne jamais dévisser le pressostat en le saisissant par ses parties en plastique, faute de quoi on encourt le risque de l'endommager.

Overpressure safety:	25 bars
Cable screw coupling:	Pg 9
cable size:	6-9mm

Operating controls and connections



- (1) Mounting screw
(2) Protective cap
(3) Seal
(4) Adjustment screw
(5) Lock nut
(6) Hydraulic/pneumatic connection

- (7) Plug
(8) Profiled seal
(9) Terminal board
(10) Plug housing
(11) Seal
(12) Mounting screw
(13) Pg- screw coupling

Installation

Mechanical/pneumatic/hydraulic:

1. Standard connection

Remove the plug (7) from the pressure connection (6). Connect the pressure switch to the pressure connection (tightening torque approx 50 Nm). For sealing the system, use a standard sealing ring made of plastic or copper of the appropriate dimensions.

2. Plate type

Remove the plug (7) to the pressure connection (6). Place an O-ring of the appropriate size (Fig. 1) in the circular groove in the pressure connection, then place the pressure switch with the pressure connection (6) on the connecting plate. Secure the pressure switch with two M5 screws (DIN 934 or similar, min. length 35mm) in such a way that the system is properly sealed (screws are not included in the delivery specification).

Caution: Do not secure the pressure switch by means of the plastic components under any circumstances, otherwise they may be damaged beyond further use.

Electrical:

Use the connector supplied. Take care to ensure that the cable is laid in such a way that it is not:
– pinched
– kinked
– under tension.

Connection to the connector:

- Remove the fastening screws (12) from the head end (set aside for later use).
- Remove the released terminal board (9) (Fig. 3).
- Connect the cable (max. lead cross-section 1,5 mm²) to the screw terminals provided (Fig. 4).
- Reinstall the terminal board (9) in the plug housing (10). Install the fastening screw (12) with seal (11). Install the connector on the pressure switch and tighten the fastening screw (12).
- Pay attention to the following points:
– Wiring in accordance with connection diagram (Fig. 4)
– Cabling laid free of pinching, chafing, etc.
– Torque specifications (Fig. 3)

Take care to ensure that the gasket (5) and PG screw coupling (11) are correctly installed, otherwise the conditions specified for protection category IP 65 will not be met.

Entry into service

- Release fastening screw (12) and remove the connector.
- Using a continuity tester, wire up the electrical connections 1 and 4 (Fig. 4).
- If using a testing lamp as a continuity tester, observe the maximum permissible switching capacity (see Technical Data).
- Release fastening screw (1) and remove protective cap (2).
- Release lock nut (5), then screw in the adjusting screw (4) with a screwdriver as far as it will go.
- Take care to ensure that the adjusting screw (4) does not seize at any point other than when it is fully tightende down.
- Adjust the pressure switch to the desired switching pressure (a test pressure gauge required).
- Unscrew the adjusting screw (4) until the pressure switch trips (continuity tester reacts).
- If necessary, adjust the trip pressure setting by turning the adjusting screw (4).
- On the completion of the adjusting process, retighten the lock nut (5), install the protective cap and retighten the fastening screw (1). In this process, take care to ensure that the seal (3) is correctly located, otherwise protection to category IP65 will not be achieved.

When putting the pressure switch into service, please observe the applicable safety regulations laid down by the governing bodies in the country of use.

The adjustment of hysteresis can only be carried out of the factory. If this is inexpertly undertaken, damage may be caused to the pressure switch.

Removing the pressure switch

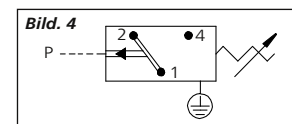
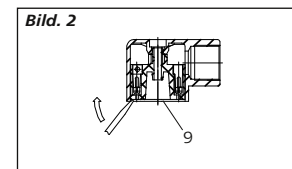
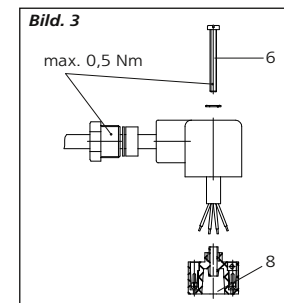
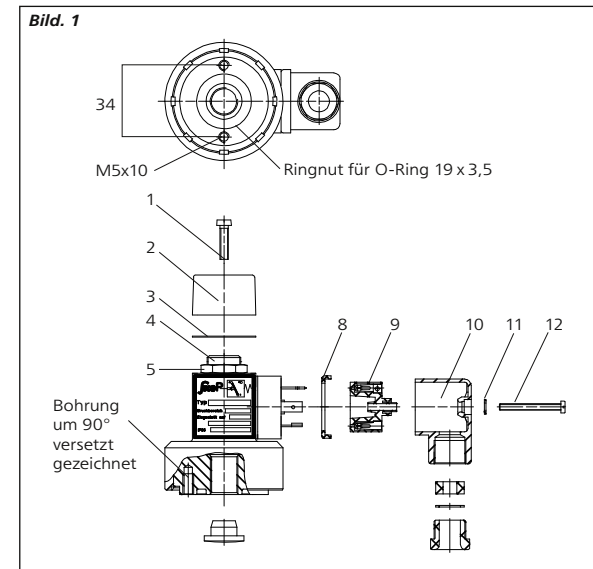
When removing the pressure switch, observe the following important instructions:

- The pressurized system from which the pressure switch is intended to be removed must be entirely relieved of pressure.
- All the relevant safety regulations must be observed.

Do not attempt to turn the switch by means of the plastic collars, otherwise it could be damaged beyond further use.

Überdrucksicherheit:	25 bar
Kabelverschraubung:	Pg 9
Klemmbereich:	6-9mm

Bedienteile und Anschlüsse



- (1) Befestigungsschraube
(2) Abdeckklappe
(3) Dichtung
(4) Einstellschraube
(5) Sicherungsmutter
(6) Hydr. /Pneumatischer Anschluss
(7) Stopfen

- (8) Profildichtung
(9) Anschlussplatte
(10) Steckergehäuse
(11) Dichtring
(12) Befestigungsschraube
(13) Pg- Verschraubung

Einbau

Mechanisch, pneumatisch, hydraulisch:

1. Standard-Anschluss

Entfernen Sie den Stopfen (7) aus dem Druckanschluss (6). Schließen Sie den Druckschalter nun mit dem Druckanschluss (6) auf die Anschlussplatte. Zum Abdichten des Systems verwenden Sie einen Standard-Dichtring aus Kunststoff oder Kupfer.

2. Plattenbauweise

Entfernen Sie den Stopfen (7) aus dem Druckanschluss (6). Legen Sie den O-Ring mit den entsprechenden Abmessungen (Bild 1) in die dafür vorgesehene Ringnut am Druckanschluss, und setzen Sie den Druckschalter nun mit dem Druckanschluss (6) auf die Anschlussplatte. Befestigen Sie den Druckschalter mit zwei Schrauben M5 (DIN 934 o.ä.) so, dass das System dicht ist (Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten!).

Achtung: niemals den Druckschalter an den Kunststoffteilen festdrehen. Zerstörungsgefahr!

Elektrisch:

Verwenden Sie die mitgelieferte Gerätesteckdose. Stellen Sie sicher, dass das Kabel
– quetschfrei,
– knickfrei,
– dehnungsfrei verlegt ist.

Verkabelung des Gerätesteckdose:

- Lösen Sie die Befestigungsschraube (12), und ziehen Sie diese am Kopf ende ganz heraus (gut aufbewahren)
- Demontieren Sie die gelöste Anschlussplatte (9) (Bild 3).
- Schließen Sie die Kabel (max. Leistungsquerschnitt 1,5 mm²) an den dafür vorgesehenen Schraubklemmen an (Bild 4).
- Anschlussplatte (9) wieder in das Steckergehäuse (10) schieben. Befestigungsschraube (12) mit Dichtung (11) montieren. Gerätesteckdose auf den Druckschalter stecken und Befestigungsschraube (12) anziehen.
- Achten Sie auf folgende Punkte:
– Verkabelung nach Anschlussbild (Bild 4)
– quetschfreie Kabelführung
– Anzugsdrehmomente (Bild 3)

Achten Sie auf die ordnungsgemäße Lage der Profildichtung (8) und auf eine sachgemäße Montage der Pg-Verschraubung (13), da sonst die Schutzart IP65 nicht erreicht wird.

Inbetriebnahme

- Lösen Sie die Befestigungsschraube (12), und ziehen Sie die Gerätesteckdose ab.
- Verkabeln Sie die elektrischen Anschlüsse 1 und 4 mit einem Durchgangsprüfer (Bild 4).
- Bei Verwendung einer Prüflampe als Durchgangsprüfer: Achten Sie auf die max. zulässige Schaltleistung (siehe technische Daten).
- Lösen Sie die Befestigungsschraube (1), und nehmen Sie die Schutzklappe (2) ab.
- Lösen Sie die Sicherungsmutter (5), und drehen Sie die Einstellschraube (4) mit einem Schraubendreher zunächst ganz ein.
- Beachten Sie bitte, dass die Einstellschraube (4) nur beim Eindrehen einen Anschlag besitzt.
- Beaufschlagen Sie den Druckschalter mit dem gewünschten Schalldruck (Kontrollmanometer erforderlich).
- Drehen Sie die Einstellschraube (4) so weit heraus, bis der Druckschalter umschaltet (Durchgangsprüfer reagiert).
- Korrigieren Sie gegebenenfalls den Schalldruck durch Verdrehen der Einstellschraube (4).
- Ziehen Sie die Sicherungsmutter (5) nach Beendigung des Einstellvorgangs wieder an, setzen Sie die Schutzklappe auf, und ziehen Sie die Befestigungsschraube (1) wieder an. Achten Sie hierbei auf die richtige Lage der Dichtung (3), da sonst die Schutzart IP65 nicht erreicht wird.

Bei Inbetriebnahme des Druckschalters beachten Sie bitte die entsprechenden Sicherheitsvorschriften der Berufsgenossenschaft oder die entsprechenden nationalen Bestimmungen.

Die Einstellung der Hysteresis ist nur werkseitig durchführbar. Bei unsachgemäßer Vorgehensweise kann der Druckschalter beschädigt werden.

Ausbau

Beachten Sie folgende wichtige Punkte beim Ausbau des Druckschalters:

- Das Drucksystem, aus dem der Druckschalter ausgebaut werden soll, muss sich im drucklosen Zustand befinden.
- Es müssen alle relevanten Sicherheitsbestimmungen beachtet werden.

Drehen Sie den Druckschalter niemals an den Kunststoffansätzen heraus, da Zerstörungsgefahr für den Druckschalter besteht.